

Porkert KL 55/1

Handschuh-Steppmaschine
Glove piqué machine
Machine à piquer les gants



Beschreibung:

Für Motor- und Fußantrieb. Geschlossene Bodenölwanne. Vollkommene Anpassung des Schmiersystems an die erhöhte Stichleistung, lange Lebensdauer. Regulierbarer Federdruck des Drückerfußes, schont feine Materialien bei hoher Stichzahl. Angebaute, leicht aufklappbare Ölwanne, bietet weitgehende Sicherheit vor Verschmutzung. Oberteil durch Steckscharniere leicht von der Tischplatte abzuheben (Bild 1).

Mit der überarbeiteten Drückerfußkonstruktion kann der Federdruck des Drückerfußes leicht für feines und schwereres Material (Behördenhandschuhe) eingestellt werden. Somit können schonend alle Materialien bei hoher Stichzahl vernäht werden. Der schlanke Zylinder mit der ausklappbaren Stichplatte ermöglicht ein einwandfreies Vernähen der Fingerkappen. Durch den speziell gearbeiteten Zirkelnadel-Greifer können auch hochfeste Garne modernster Fertigung verarbeitet werden. Handschuhe, die auf der KL 55/1 mit deren elastischem Doppelkettenstich vernäht wurden, bestechen durch hohen Tragekomfort. Geeignet zum Nähen von Lederbesatz auf die Handflächen von gestrickten Handschuhen, z. B. aus Kevlarn.

Description:

For motor and treadle drive. Closed oil-tray at base. Perfect adaptation of lubricating system to the increased stitching capacity, long life. Regulable spring pressure of sewing foot preserves thin materials at high speed. Built-on oil-tray to be opened easily. It preserves highly from getting dirty. Head to be easily lifted from stand in consequence of the sticking hinges (Picture 1).

By means of the modified pressure foot the spring pressure of the pressure foot may easily be set for thin and thick materials (government gloves, e.g. police, military, fire services, etc.) Thus all materials may be sewn carefully at high speed. The narrow cylinder with the hinged needle plate allows faultless sewing of the finger caps. Through the specially designed circle-needle looper even high-tensile yarns of modern manufacture may be used. Gloves sewn by the elastic double-chain stitch of the KL 55/1 fascinate wearers through their comfort. Suitable for sewing leather trimmings on the palm of knitted gloves, e.g. from Kevlar yarn.

Designation:

Pour marche à moteur et marche à pédale. Bassin d'huile de base, fermé. Adaption parfaite du système du graissage au grand nombre de points, longue durée. Pression du pied-de-biche réglable soigne matières fines à grande vitesse. Bassin d'huile comme annexe à ouvrir facilement préserve d'encrassement bien. La tête peut être levée facilement du bâti par des charnières fichées (image 1).

Grâce à un pied presseur revu, le réglage de la pression par ressort peut facilement être adapté aux matériaux fins ou lourds (gants de protection pour marché public). Il est ainsi possible de coudre délicatement tout type de matériaux avec un grand nombre de points. Le cylindre élancé avec sa plaque à aiguille rabattable permet de coudre avec précision les extrémités de doigts de gant. Grâce à sa pince-aiguille spécialement usinée pour aiguilles circulaires, on peut également travailler avec des fils extrêmement résistants pour des productions modernes. Les gants cousus sur la KL 55/1 en appliquant des doubles points de chaînette élastiques convainquent par leur port agréable. Cette machine est parfaitement adaptée pour coudre des garnitures en cuir sur la paume de gants tricotés, par ex. avec des fils Kevlar.

Technische Daten:

Stichart:
Doppelkettenstich (401)
Stichzahl/Minute: max. 2.000
Stichlänge:
einstellbar bis max. 3 mm
Menge pro Stunde: 2 Paar modische
Lederhandschuhe oder 6-8 Paar
Kevlarhandschuhe mit Lederbesatz
Nadelsystem: 46x1, Nm 65-90
Antriebsleistung: min. 0,25 -0,4 kW
Gewicht netto: 12 kg, nur Oberteil

Technical data:

Stitch type:
double chain stitch (401)
No. of stitches/minute: max. 2,000
Stitch length:
adjustable to max. 3 mm
Quantity per hour: 2 pairs of stylish
leather gloves or 6-8 pairs of
Kevlar gloves with leather palm
Needle System: 46x1, Nm 65-90
Drive power: min. 0,25 - 0,4 kW
Weight net: 12 kg, head only

Dates techniques:

Type de point:
double point de chaînette (401)
No. de points/minute: max. 2.000
Longueur de points réglable
de jusqu'à 3 mm
Quantité par heure: 2 paires gants à
la mode ou 6-8 paires gants Kevlar
avec garnitures en cuir
System d'aiguille: 46x1 Nm 65-90
Force motrice: min. 0,25 - 0,4 kW
Poids net: 12 kg, tête seulement

**Sonderausstattung
für große Spulen:**

- Ungehemmter Ablauf des Fadens von der Spule
- Synthetische Nähfäden

Bild 2: Anordnung des Spulenständers für den Nadelfaden, sowie des an die Querleiste des Gestelles montierten Spulenständers für große Unterfadenspulen. Nadelfaden und Unterfaden werden senkrechtlaufend den Spulen entnommen. Baumwollunterfaden sollte auf Kegelspulen verwendet werden.

Bild 3: Anordnung einer Fadenbremse, welche ausschließlich für gesponnenen synthetischen Faden vorgesehen ist. Es wird empfohlen, die Feder dieser Bremse nur gering zu spannen.

55-12 Unterfadenklappe kpl.
55-1401 Spulständer für Oberfaden
55-1403 Spulständer für Unterfaden
55-1408 Unterfadenspannung kpl.
55-1418 Riemenschutz oben
55-1421 Feststellhebel kpl.

**Special equipment
for big spools:**

- Uninhibited flow of the thread from the spool
- Synthetic threads

Image 2: Position of the spool stand for upper thread as well as the spool stand for large lower thread spools, which is mounted to a crossbar of the stand. Upper and lower thread are taken from the spools vertically running. The lower thread of cotton is to be used in conical spools.

Image 3: The position of the thread brake which is provided entirely for spun synthetic thread. It is recommended to tighten the spring of this brake only slightly.

55-12 Lower thread flap complete
55-1401 Bobbin stand upper thread
55-1403 Bobbin stand lower thread
55-1408 Lower thread tension
55-1418 Upper belt guard
55-1421 king lever complete

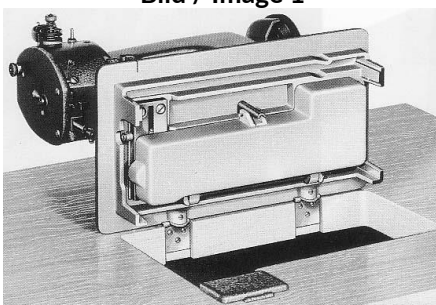
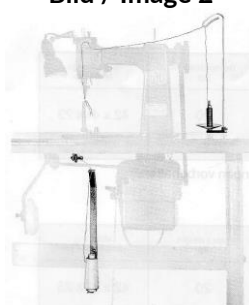
**Equipement spécial
pour les grosses bobines:**

- Ecoulement du fil de la bobine sans entraves
- Fils à coudre synthétiques

Image 2: La position du porte-bobine pour le fil d'aiguille de même que le porte-bobine pour des bobines grandes du fil de crochet (ce porte-bobine est monté à la baguette transversale du bâti). Fil d'aiguille et fil de crochet sont pris des bobines courant verticalement. Il faut utiliser le fil de crochet de coton en bobines coniques (Image 2).

Image 3: La frein de fil qui est prévu exceptionnellement pour des fils synthétiques. Le ressort de ce frein doit être tendu tout peu.

55-12 Clapet de fil inférieur
55-1401 Support porte bobine pour fil supérieur
55-1403 Support pour fil inférieur
55-1408 Tension de fil inférieur
55-1418 Protège-courroie supérieur
55-1421 Levier pour arrêter la machine

Bild / Image 1**Bild / Image 2****Bild / Image 3**